



HYMAX GRIP®

(40 mm - 300 mm ENDKAPPEN)

PRODUKTANGABEN

BESONDERHEITEN

- VERSCHLIESST EINE GROSSE BANDBREITE VON ROHRARTEN UND ROHRDURCHMESSERN
- EINZIGARTIGES RADIALES VERSCHLUSSSYSTEM BEUGT ROHRBEWEGUNG VOR
- UNIVERSALE GREIFZÄHNE EIGNEN SICH FÜR METALL- UND KUNSTSTOFFROHRE
- MONTAGEBEREITE, EINSATZFERTIGE KONSTRUKTION
- ERLAUBT DYNAMISCHE AUSWINKELUNGEN BIS 4° UND REDUZIERT SO ZUKÜNFTIGE SCHÄDEN
- KÖRPER AUS HALTBAREM DUKTILGUSS
- PATENTIERTE PROGRESSIVE, DRUCKUNTERSTÜTZTE DICHTUNG MIT ZWEISTUFIGER ABDICHTUNG

TECHNISCHE DATEN *

STANDARD

ALLE PRODUKTE ERFÜLLEN ODER ÜBERTREFFEN DIE NORMEN NSF-61 UND NSF-372. PRODUKTE WURDEN DURCH ILAC LAB NACH EN 14525 ZUGELASSEN.

GRÖSSE

ERHÄLTICH IN DEN NENNWEITEN 40 mm - 300 mm

SPANNBEREICHE

26 mm - 28 mm: ERHÄLTICH IN DEN NENNWEITEN 40 mm - 100 mm
 32 mm: ERHÄLTICH IN DEN NENNWEITEN 125 mm - 175 mm
 50 mm: ERHÄLTICH IN DEN NENNWEITEN 175 mm - 300 mm

MATERIALIEN

ENDRINGE

40 mm - 80 mm: STAHLGUSS ASTM A216 WCB
 100 mm - 300 mm: DUKTILGUSS ASTM A536 STUFE 60-40-18

ENDKAPPEN-KÖRPER

40 mm - 300 mm: DUKTILGUSS ASTM A536 STUFE 65-45-12
 PRODUKTGÖSSEN 40 mm - 65 mm KEIN GRIFF UND
 EINE AUSLASSÖFFNUNG 2G BSP
 PRODUKTGÖSSEN 80 mm - 300 mm MIT GRIFF UND
 ZWEI AUSLASSÖFFNUNGEN 2G BSP

DICHTUNG

EPDM, GEEIGNET FÜR TRINK- UND ABWASSER, ERFÜLLT DIE INTERNATIONALEN NORMEN FÜR DEN KONTAKT MIT TRINKWASSER: NSF-61, KTW, W270, XP P 41-250 UND BS 6920. ERFÜLLT DIN EN 681-1 FÜR ANWENDUNGEN IN DER WASSERVERSORGUNG UND ENTWÄSSERUNG.

GREIFKETTE

GRÖSSE | 40 mm - 80 mm | 100 mm - 175 mm | 175 mm - 300 mm
 MATERIAL | AISI-440C | AISI-420 2B | AISI-420

SATTEL

EDELSTAHL AISI 304/316

UNTERLEGSCHLEIBEN

EDELSTAHL AISI 304/316

BESCHICHTUNG

100 % EPOXID FÜR ERHÖHTEN KORROSIONSSCHUTZ. DURCHSCHNITTSSCHICHTDICKE VON 250 MIKRON. ERFÜLLT NSF-61, BS 6920, W270, ONORM B 5014-1, XP P 41-250, AS/NZS 4020 UND UBA-BESCHICHTUNGSRICHTLINIE.

MUTTERN UND SCHRAUBEN

* Für Einzelheiten zu nach Kundenwunsch gefertigten Produkten wenden Sie sich bitte an Ihren KRAUSZ-Händler.

PRODUKTLLEISTUNGEN

EINSATZTEMPERATUR

EPDM-DICHTUNG

DAUERBETRIEB | -30 °C BIS ZU +85 °C
KURZZEITBETRIEB | -30 °C BIS ZU +100 °C

EPOXID-BESCHICHTUNG

OBERIRDISCHE ANWENDUNGEN | BIS ZU +50 °C
UNTERIRDISCHE ANWENDUNGEN | BIS ZU +65 °C

DYNAMISCHE AUSWINKELUNG

BIS ZU 4°

MIN. ROHREINSCHUB

SPANNBEREICH | ≤ 32 mm | 50 mm
MIN. ROHREINSCHUB | 95 mm | 125 mm

MAX. UNRUNDHEIT

SPANNBEREICH | ≤ 32 mm | 50 mm
DN | 80 mm | 100-175mm | ≥175 mm
UNRUNDHEIT | 3 mm | 4mm | 5 mm

BETRIEBSDRUCK

16 BAR

NENNDRUCK

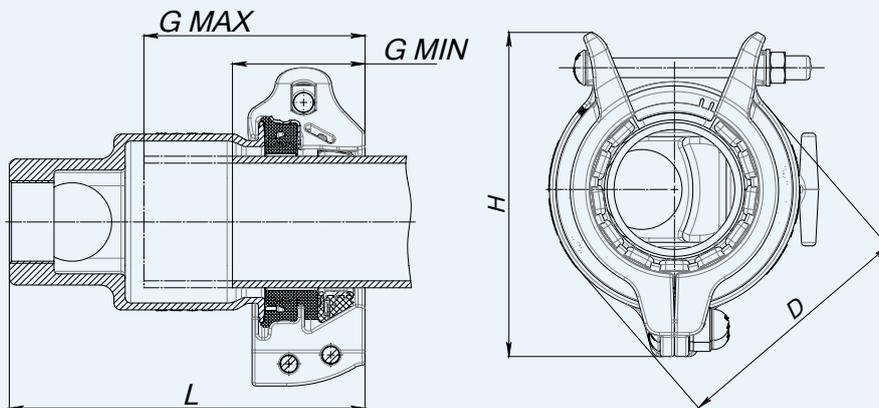
24 BAR

VAKUUMTEST

0,8 BAR

PRODUKTTABELLEN

HYMAX® GRIP ENDKAPPEN 40-80



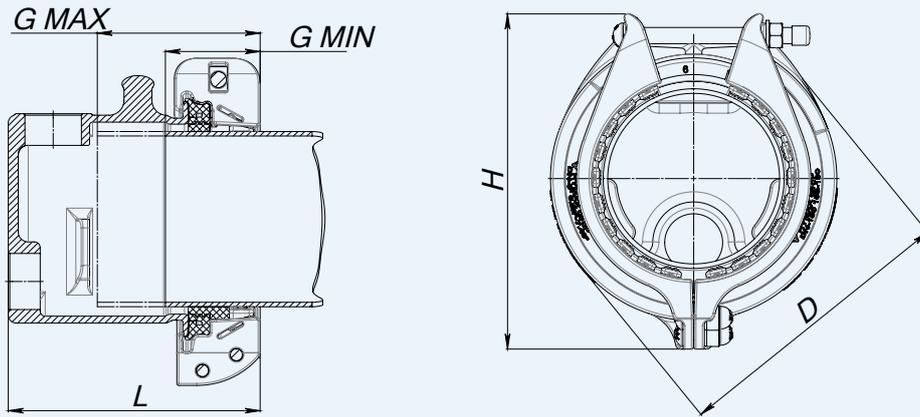
X=5 -> EDELSTAHL AISI 304
X=7 -> EDELSTAHL AISI 316

HYMAX® GRIP ENDKAPPEN NENNWEITEN 40-80 mm

Krausz Teilenummer	DN (mm)	gesamter Spannereich (mm)	vor Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	nach Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	L (mm)	H (mm)	D (mm)	G Max Stichtiefe (mm)	Schrauben Anz. Gr.	Drehmoment (Nm)	Gewicht ca. (kg)
867-82X-015039-16	40-50	39-67	39-56	55-67	172	190	136	120	1-M14	70	4,77
867-82X-025059-16	65	59-87	59-76	75-87	211	205	157	145	1-M14	70	6,96
867-82X-030080-16	80	80-106	80-95	94-106	254	230	176	160	1-M14	70	8,94

PRODUKTTABELLEN

HYMAX® GRIP ENDKAPPEN 100-175



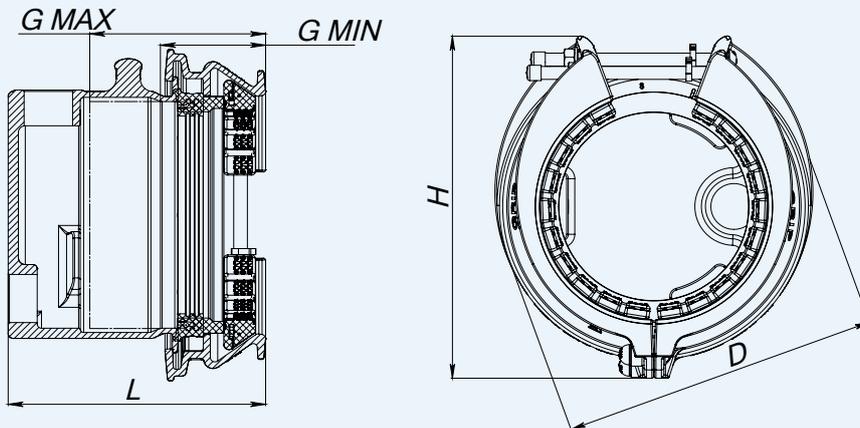
X=5 -> EDELSTAHL AISI 304

X=7 -> EDELSTAHL AISI 316

HYMAX® GRIP ENDKAPPEN NENNWEITEN 100-175 mm

Krausz Teilenummer	DN (mm)	gesamter Spannbereich (mm)	vor Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	nach Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	L (mm)	H (mm)	D (mm)	G Max Stichtiefe (mm)	Schrauben Anz. Gr.	Drehmoment (Nm)	Gewicht ca. (kg)
867-82X-04104-16	100	104-130	104-118	117-130	251	249	199	160	1-M16	100	10
867-82X-05130-16	125	130-162	130-146	145-162	253	299	253	130	1-M16	110	16
867-82X-06158-16	150	158-190	158-174	173-190	253	325	276	130	1-M16	110	16,56
867-82X-07198-16	175	198-230	198-214	213-230	254	369	321	130	1-M16	110	20,54

HYMAX® GRIP ENDKAPPEN 175-300



HYMAX® GRIP ENDKAPPEN NENNWEITEN 175-300 mm

Krausz Teilenummer	DN (mm)	gesamter Spannbereich (mm)	vor Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	nach Entfernung des inneren Dichtrings (mm)	L (mm)	H (mm)	D (mm)	G Max Stichtiefe (mm)	Schrauben Anz. Gr.	Drehmoment (Nm)	Gewicht ca. (kg)
867-82X-07190-16	175	190-240	190-215	214-240	300	398	366	200	2-M16	110	32,79
867-82X-08214-16	200	214-264	214-239	238-264	301	424	389	200	2-M16	120	37,61
867-82X-10266-16	250	266-316	266-291	290-316	302	480	433	200	2-M16	120	45,51
867-82X-12312-16	300	312-362	312-337	336-362	302	525	480	200	2-M16	160	52,12