



חבק הידראולי לקטרים גדולים

חבק לחבר וلتיקון צנרת

טווח עבודה 10 מ"מ (650 מ"מ - 1800 מ"מ)

אין להסיר את האומיים מהברגים לחילוטין. אין לגזר את הברגים.

הוראות התקנה:

ניתן להשתמש בחבק הידראולי כמחבר לחברו שני צינורות או אביזר נפתח לתיקון צנרת. האביזר אינו מתאים למניעת שליפת צנרת צירית.

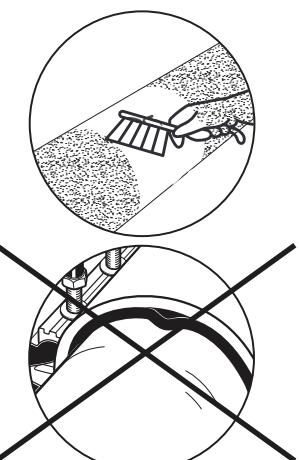
הערה: לחבק הידראולי יכולת חיבור שני צינורות בעלי היקפים חיצוניים שונים, צינורות במדרגה וצינורות בזווית. לפרטים, עיין בittelת הנתונים (הנתונים מקסימליים ולהבקים במידות רוחב 280 מ"מ).

מידות צינורות בהיקפים שונים	יכולת לחבר מקסימלית בין צינור	עומק מינימלי להכנסת צינור	מידות בין צינורות
650 מ"מ - 1,800 מ"מ	10 מ"מ	60 מ"מ	6 מ"מ

שלב 1

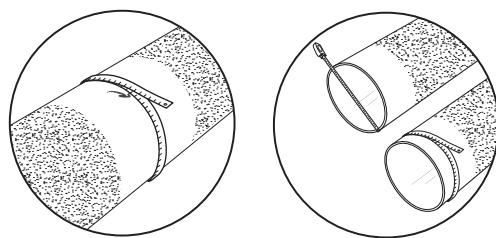
נקה את שני קצות הצינור בעוזרת מים. הסר לכלה שהתברר על הצינור ונקה את היקפו בעוזרת מים. נקה את הצינור עד למרחק השווה לאורך גוף האביזר. וכך שהצינור אינו אובל ושהוא נקי משritisות, מגמות ומפגמים אחרים שעלולים לפוגם באטימות המחבר.

הערה: יש למרוח את היקף הצינור החיצוני ואת האטם משחת החלקה על בסיס מים כדי להבטיח אטימה טובה. ללא יישום משחת החלקה, האטם עלול לפתוח צורת U (ראה איור). התקנה ללא יישום משחת החלקה תבטל את האחריות למוצר.



שלב 2

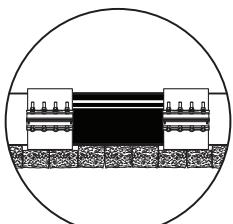
אם הצינור שלם (אינו חתום), מדוד את היקף החיצוני של הצינור במ"מ וחלק ב-3.14 (π). מידה זו תיתן את קוטר הצינור. אם הצינור חתום, מדוד את קוטרו הפנימי, כולל עובי דופן הצינור (חוץ, חוץ). על כל אביזר ישנה תוויות נתונים, ודא שהמידה שנלקחה מהצינור תואמת את המידה שעלה גבי התווית.



שלב 3

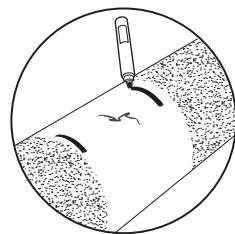
ודא שהצינור נתמך כראוי. האביזר אינו מתוכנן לשאת בעצמו את משקל הצינור.

הערה: לשימוש בחבק הידראולי כחבק תיקון, עברו לשלב 4. לשימוש בחבק כמחבר, עברו לשלב 11.



סמן את הצינור באופן אחד בשני קצות הסדק או החור בהתאם לאורך המוצר.

|| שלב 4 ||



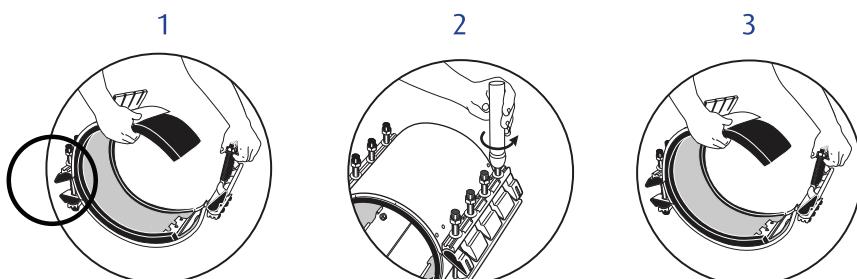
החבק הידראולי ב מידות גדולות (650 מ"מ - 1,800 מ"מ) מצוי בשני מנגנון סגירה.
הפתיחה בשימוש חבוק נפתח כוללת שני שלבים:

|| שלב 5 ||

הערה: מנגנון סגירה אחד הוא "ציר" המאפשר למתקין פתיחה קלה של המוצר. מנגנון הסגירה השני (האזור המוקף בעיגול באIOR 1) מאפשר את פתיחת החבק הידראולי.

שלב א: שחרר קלות (אל תסיר) את האומים שעל גבי מנגנון הסגירה של ה"ציר" (AIOR 2). פעולה זו תאפשר לחבק גמישות מספקת לפתיחת מקסימלית, כשבותחים לחלווטין את מנגנון הפתיחה השני.

שלב ב: במנגנון הפתיחה השני, שחרר (אל תסיר) את האומים עד הסוף. CUT דוחף את גשר חיזוק הברגים מטה עד לפתחתו המלאה של החבק הידראולי (AIOR 3).



מקם את החבק הידראולי סביבה הצינור. הבא את גשר חיזוק הברגים למצב ביניים (נקישה ראשונה).

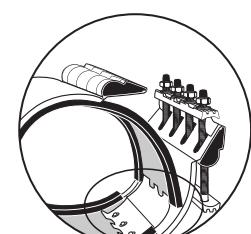
|| שלב 6 ||

הערה: לחבק הידראולי לפני הידוק הברגים טוויך מספיק כדי לאפשר הרכבה בסימון לאזור הפגום או לשבר בצינור, ווניתן להחליק אותו למקום כל עוד פניו השטח של הצינור נמשכו במשחת החלקה.



ודא שהאטם נמצא במקומו בין הגף ללוחית הובלת האטם. יש למרוח את האטם ואת הצינור במשחת החלקה על בסיס מים לפני כריית החבק הידראולי סביב האזור הפגום בצינור, או סביב החיבור בין הצינורות.

|| שלב 7 ||



שלב 8

cut the check hydrocarbon in its original place, next to the pipeline, across the bridge. The bridge was located in its original place (the first crossing). The bridge hydrocarbon cut off the gas supply and give it to the Hebrews above the bridge. After the bridge was cut off, the gas supply was restored and the bridge was strengthened. The bridge was strengthened until its original place in its original place (the second crossing).

אם מגנון הסגירה השני, המשמש כציר, נפתח לחלווטין תוך סגירת האביזר, יש להחזירו למקוםו הסופי ולהדק את הברגים קלאות.



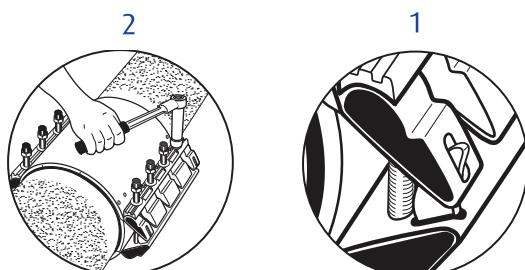
נקישה ראשונה נקישה שנייה - מיקום סופי

שלב 9

הדק את האומרים, החל מהברוג האמצעי לכיוון קצה גשר החיזוק. יש להשתמש בפתח מומנט. הדק את כל האומרים באופן אחד משנהו הצדדים (מהצד הנפתח ומהצד ששימש ציר) וודא ששם סגורים בהתאם למונמנט המצוין בתווית הנתונים של המוצר.

הערה: ודא במהלך הידוק האומים שינוי הנחיה נכנסות לתוך השקעים הקולטים (ראה איור 1). פעולה זו תבטיח סגירה נאותה של החבק.

הערה: אין לגרז את הברגמים! אלו מיישמים על הברגמים גירוז יבש המתוכנן למומנט הסגירה הראו. גירוז נוסף יעלת את מומנט הסגירה באופן חד ועשוי לפגוע בתפקוד המוצר.



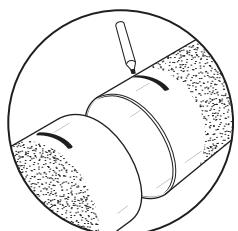
| שלב 10

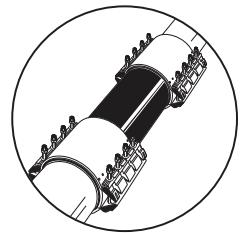
פתח את המגף בהדרגה עד למצב לחרץ בציגור, ובודק אם יש נזילה מהחבק ההיידראול. במקרה של נזילה, הורד את החלץ בציגור והגברר את מומנט הסגירה של בורג המוציא בעד 50%.

11 | נשלר

סמן את עומק הכניסה הצינור המתאים לחבק על כל אחד מקצתו הצינור. עומק הכניסה המינימלי של הצינור מציין על גבי תווית המוצר. סמן את עומק הכניסה בכל קצה בצדנו היקרים ובכל קטע בצדנו המוחלף.

על המחבר לסייע את הסימנים על הציור בהתאם לעומק המינימלי של הכנסת הציור.





מקם את המחבר. ישן שני דרכי למיקום המחבר על גבי הצינור:

א. נקה את שני קצוות הצינור הקיים לרוחב של 305 מ"מ לכל צד. התקן את החבקים הרידראוליים על גבי קצוט הצינור הקיים במצב משוחרר (נקישה ראשונה). הבא את קטע הצינור המוחלף למקומם הרצוי בין שני קצוות הצינור הקיים ויחלק את שני החבקים הרידראוליים ממקומם הזרמי למקומו הסופי שסומן מראש על גבי קצוט הצינור. הבא את גשר חיזוק הברגים למקומו הסופי (נקישה שנייה) והחל בסגירת הברגים מהמרכז כלפי חז' בכל אחד ממנגנוני הסגירה. את הסגירה יש לבצע באופן מדווג לטירוגן בין שני מנגנוני הסגירה. ודא שהצינור נתמך.

ב. התקן את שני המחברים על הצינור החלופי במצב משוחרר (נקישה ראשונה) והורד את הצינור החלופי עם שני המחברים למיקום קטע הצינור הסופי בין שני קצוות הצינורות הקיימים. כתע החלק את המחברים כך שייחברו את קצוט הצינור המוחלף והצינור הקיים לפיה הסימונים שסומנו מראש. העבר את גשר חיזוק הברגים למקומו הסופי בשני החבקים והחל בסגירה ממרכז גשר החיזוק החוצה ולטירוגן בין שני מנגנוני הסגירה על כל חבק. ודא סגירה לפי המומנט המצוין בתווית הנתונים של המוצר.

הערה: חייב להיות מרוחח בין הצינורות כדי לאפשר תנועת צינור DINמית והמשכית.



קראוס תעשיית בע"מ. הפטיש 6 תל אביב, מיקוד 6655906, טל. 03-3293 פקס. 03-5154000 | דוא"ל krausz@krausz.com

להזמנות פנה לחברת או לטלפון קראוס באזורי.

מנהל שיווק ומכרות: דרור לב | 052-2429004 | צפון: שמשון אלון | 052-2429004 | מרכז: يولיה שפונט | 052-2515236 | דרום: מנחם קריסיק | 052-3582233

המוצר מוגן ע"י פטנט רשום. נא לפנות לאתר האינטרנט למידע נוסף © www.krausz.com . כל הזכויות שמורות קראוס תעשיית בע"מ 2018