חבק הידראולי לקטרים גדולים

חבק לחיבור ולתיקון צנרת

טווח עבודה 10 מ"מ (650 מ"מ - 1800 מ"מ)

אין להסיר את האומים מהברגים לחלוטין. אין לגרז את הברגים.

הוראות התקנה:

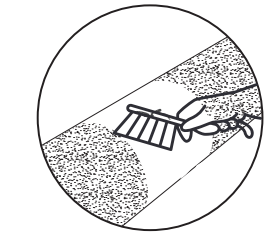
ניתן להשתמש בחבק ההידראולי כמחבר לחיבור שני צינורות או כאביזר נפתח לתיקון צנרת. האביזר אינו מתאים למניעת שליפת צנרת צירית.

הערה: לחבק ההידראולי יכולת חיבור שני צינורות בעלי היקפים חיצוניים שונים, צינורות במדרגה וצינורות בזווית. לפרטים, עיין בטבלת הנתונים (הנתונים מקסימליים ולחבקים במידות רוחב 280 מ"מ).

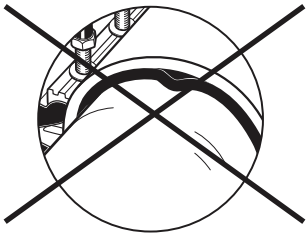
מידות	יכולת חיבור מקסימלית בין שני צינורות בהיקפים שונים	עומק מינימלי להכנסת צינור	מדרגה מקסימלית בין צינורות
650 מ"מ - 1,800 מ"מ	6 מ"מ	60 מ"מ	10 מ"מ

שלב 1

נקה את שני קצות הצינור בעזרת מים.



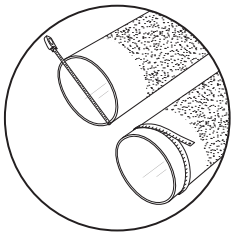
הסר לכלוך שהצטבר על הצינור ונקה את היקפו בעזרת מים. נקה את הצינור עד למרחק השווה לאורך גוף האביזר. ודא שהצינור אינו אובלי ושהוא נקי משריטות, מגומות ומפגמים אחרים שעלולים לפגום באטימת המחבר.

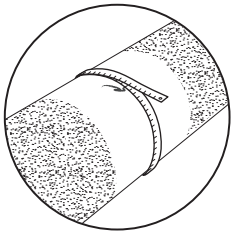


הערה: יש למרוח את היקף הצינור החיצוני ואת האטם במשחת החלקה על בסיס מים כדי להבטיח אטימה טובה. ללא יישום משחת החלקה, האטם עלול לפתח צורת U (ראה איור). התקנה ללא יישום משחת החלקה תבטל את האחריות למוצר.

שלב 2

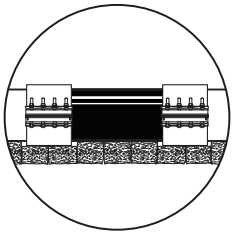
אם הצינור שלם (אינו חתוך), מדוד את ההיקף החיצוני של הצינור במ"מ וחלק ב-3.14 (π). מידה זו תיתן את קוטר הצינור. אם הצינור חתוך, מדוד את קוטרו הפנימי, כולל עובי דופן הצינור (חוץ, חוץ). על כל אביזר ישנה תווית נתונים, ודא שהמידה שנלקחה מהצינור תואמת את המידה שעל גבי התווית.





שלב 3

ודא שהצינור נתמך כראוי. האביזר אינו מתוכנן לשאת בעצמו את משקל הצינור.

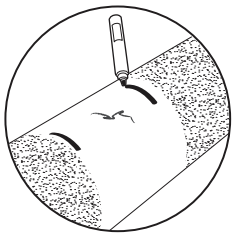


הערה: לשימוש בחבק ההידראולי כחבק תיקון, עבור לשלב 4. לשימוש בחבק כמחבר, עבור לשלב 11.

קראוס
קראוס ואתה מחובר

שלב 4

סמן את הצינור באופן אחיד בשני קצות הסדק או החור בהתאם לאורך המוצר.



שלב 5

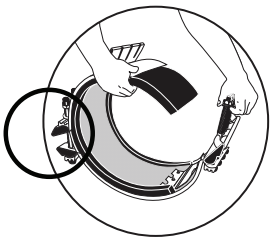
החבק ההידראולי במידות גדולות (650 מ"מ - 1,800 מ"מ) מצויד בשני מנגנוני סגירה. הפתיחה בשימוש כחבק נפתח כוללת שני שלבים:

הערה: מנגנון סגירה אחד הוא "ציר" המאפשר למתקין פתיחה קלה של המוצר. מנגנון הסגירה השני (האזור המוקף בעיגול באיור 1) מאפשר את פתיחת החבק ההידראולי.

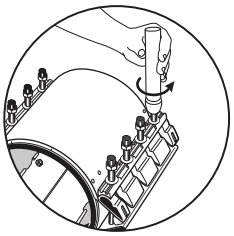
שלב א: שחרר קלות (אל תסיר) את האומים שעל גבי מנגנון הסגירה של ה"ציר" (איור 2). פעולה זו תאפשר לחבק גמישות מספיקה לפתיחה מקסימלית, כשפותחים לחלוטין את מנגנון הפתיחה השני.

שלב ב: במנגנון הפתיחה השני, שחרר (אל תסיר) את האומים עד הסוף. כעת דחוף את גשר חיזוק הברגים מטה עד לפתיחתו המלאה של החבק ההידראולי (איור 3).

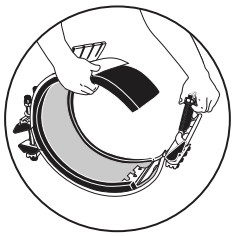
1



2



3



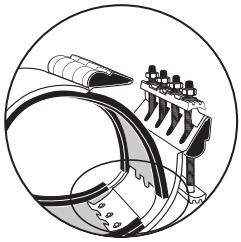
שלב 6

מקם את החבק ההידראולי סביב הצינור. הבא את גשר חיזוק הברגים למצב ביניים (נקישה ראשונה).

הערה: לחבק ההידראולי לפני הידוק הברגים טווח מספיק כדי לאפשר הרכבה בסמוך לאזור הפגום או לשבר בצינור, וניתן להחליק אותו למקומו כל עוד פני השטח של הצינור נמשחו במשחת החלקה.

שלב 7

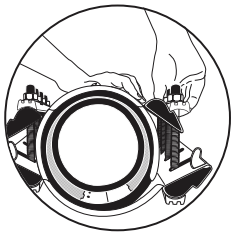
ודא שהאטם נמצא במקומו בין הגוף ללוחית הובלת האטם. יש למרוח את האטם ואת הצינור במשחת החלקה על בסיס מים לפני כריכת החבק ההידראולי סביב האזור הפגום בצינור, או סביב החיבור בין הצינורות.



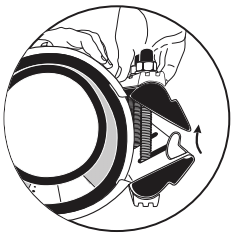
שלב 8

כעת כשהחבק ההידראולי ממוקם במקומו הראשוני ליד הדליפה, העבר את גשר חיזוק הברגים למקומו הראשון (נקישה ראשונה). החבק ההידראולי כעת משוחרר וניתן להעבירו מעל אזור הדליפה. לאחר שהחבק ההידראולי נמצא במקומו הסופי, דחוף שוב את גשר חיזוק הברגים עד לנעילתו במקומו בנקישה ותוך כיסוי הסימונים שביצעת בשלב 4. זהו מיקומו השני והסופי (נקישה שנייה).

אם מנגנון הסגירה השני, המשמש כציר, נפתח לחלוטין תוך סגירת האביזר, יש להחזירו למקומו הסופי ולהדק את הברגים קלות.



נקישה ראשונה



נקישה שנייה - מיקום סופי

שלב 9

הדק את האומים, החל מהבורג האמצעי לכיוון קצה גשר החיזוק. יש להשתמש במפתח מומנט. הדק את כל האומים באופן אחיד משני הצדדים (מהצד הנפתח ומהצד ששימש ציר) וודא שוב שהם סגורים בהתאם למומנט המצוין בתווית הנתונים של המוצר.

הערה: ודא במהלך הידוק האומים ששיני הנחייה נכנסות לתוך השקעים הקולטים (ראה איור 1). פעולה זו תבטיח סגירה נאותה של החבק.

הערה: אין לגרז את הברגים! אנו מיישמים על הברגים גירוז יבש המתוכנן למומנט הסגירה הראוי. גירוז נוסף יעלה את מומנט הסגירה באופן חד ועשוי לפגוע בתפקוד המוצר.

1

2

שלב 10

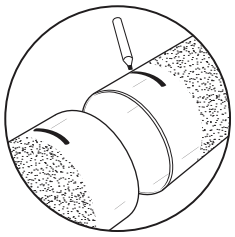
פתח את המגוף בהדרגה עד למצב לחץ רצוי בצינור, ובדוק אם יש נזילה מהחבק ההידראולי. במקרה של נזילה, הורד את הלחץ בצינור והגבר את מומנט הסגירה של בורגי המוצר בעד 50%.

הוראות התקנה למחבר:

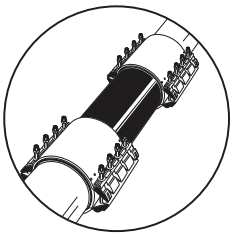
שלב 11

סמן את עומק הכנסת הצינור המתאים לחבק על כל אחד מקצות הצינור. עומק ההכנסה המינימלי של הצינור מצוין על גבי תווית המוצר. סמן את עומק ההכנסה בכל קצה בצינור הקיים ובכל קטע בצינור המוחלף.

מרח משחת החלקה מתאימה הן בחלקו הפנימי של האטם והן על פני השטח של הצינור. על המחבר לכסות את הסימנים על הצינור בהתאם לעומק המינימלי של הכנסת הצינור.



שלב 12



מקם את המחבר. ישנן שתי דרכים למיקום המחבר על גבי הצינור:

א. נקה את שני קצות הצינור הקיים לרוחב של 305 מ"מ לכל צד. התקן את החבקים ההידראוליים על גבי קצות הצינור הקיים למצב משוחרר (נקישה ראשונה). הבא את קטע הצינור המוחלף למיקום הרצוי בין שני קצות הצינור הקיים והחלק את שני החבקים ההידראוליים ממיקומם הזמני למיקום הסופי שסומן מראש על גבי קצות הצינור. הבא את גשר חיזוק הברגים למיקומו הסופי (נקישה שנייה) והחל בסגירת הברגים מהמרכז כלפי חוץ בכל אחד ממנגנוני הסגירה. את הסגירה יש לבצע באופן מדורג לסירוגין בין שני מנגנוני הסגירה. ודא שהצינור נתמך.

ב. התקן את שני המחברים על הצינור החלופי במצב משוחרר (נקישה ראשונה) והורד את הצינור החלופי עם שני המחברים למיקום קטע הצינור הסופי בין שני קצות הצינורות הקיימים. כעת החלק את המחברים כך שיחברו את קצות הצינור המוחלף והצינור הקיים לפי הסימונים שסומנו מראש. העבר את גשר חיזוק הברגים למיקומו הסופי בשני החבקים והחל בסגירה ממרכז גשר החיזוק החוצה ולסירוגין בין שני מנגנוני הסגירה על כל חבק. ודא סגירה לפי המומנט המצוין בתווית הנתונים של המוצר.

הערה: חייב להיות מרווח בין הצינורות כדי לאפשר תנועת צינור דינמית והמשכית.

קראוס תעשיות בע"מ. הפטיש 6 תל אביב, מיקוד 6655906, טל. 03-5154000 פקס. 03-518-3293 דוא"ל krausz@krausz.com

להזמנות פנה לחברה או לסוכן קראוס באזורך.

מנהל שיווק ומכירות: דרור לב 052-2429003 | צפון: שמשון אלון 052-2429004 | מרכז: יוליה שפונט 052-2515236 | דרום: מנחם קרסיק 052-3582233

המוצר מוגן ע"י פטנט רשום. נא לפנות לאתר האינטרנט למידע נוסף www.krausz.com . © כל הזכויות שמורות קראוס תעשיות בע"מ 2018